

Cuffie rinforzate HS3100/HS2100

CUFFIE RINFORZATE VOCALI HD BLUETOOTH E CABLATE PER GLI AMBIENTI INDUSTRIALI PIÙ IMPEGNATIVI

Quando occorre abilitare applicazioni a guida vocale e comunicazioni vocali in magazzini, stabilimenti di produzione e piazzali esterni, quello che serve è una cuffia progettata specificamente per questi ambienti. Le cuffie HS3100 Bluetooth e HS2100 cablate sono ricche di caratteristiche che offrono tutto quello che potete chiedere a una cuffia per uso industriale: una struttura rinforzata per un TCO di livello superiore, qualità HD vocale per un audio cristallino, estetica di tipo consumer, comfort e facilità d'uso eccezionali, un design modulare e carica della batteria a volontà per mantenere i modelli Bluetooth in funzione per tutta la durata del turno di lavoro più lungo. E il modello cordless HS3100 offre agli operatori anche la libertà di allontanarsi fino a una distanza di 10 metri dal dispositivo mobile. Con le cuffie rinforzate HS3100 e HS2100, in esclusiva da Zebra, potete dare ai vostri dipendenti l'esperienza vocale di livello superiore di cui hanno bisogno per massimizzare la produttività nelle applicazioni a guida vocale.



L'HD vocale assicura una nitidezza audio incredibile nei modelli cordless e cablati

Il supporto per l'HD vocale, noto anche come audio a banda larga, garantisce una qualità vocale superiore su tutti i modelli. Le chiamate telefoniche standard utilizzano la banda compresa tra 300 Hz e 3,4 kHz, mentre l'HD vocale usa la banda tra 50 Hz e 7 kHz e offre quindi due ottave e mezzo in più di informazioni vocali. Il risultato è una voce dal suono ricco e naturale, con un miglioramento eccezionale della chiarezza che rende possibile un livello di precisione senza precedenti nelle applicazioni a guida vocale, come il prelievamento tramite comandi vocali.

Costruite per resistere alle inevitabili cadute di tutti i giorni

Non c'è niente da fare, prima o poi le cuffie cadono, anzi cadono di frequente. Ma questo non è un problema con i modelli HS3100 e HS2100. Queste cuffie rinforzate continuano a funzionare in modo affidabile dopo cadute su cemento da un'altezza di 1,8 metri e dopo 1.000 cadute consecutive da 0,5 metri nel nostro cilindro rotante, che simula gli impatti veri e propri che un oggetto subisce quando cade e rotola per terra.

Resistenti a polvere, spruzzi e acqua

Grazie alla protezione IP67, le cuffie HS3100 e HS2100 sono praticamente impenetrabili alla polvere e funzionano senza problemi anche dopo un getto d'acqua a tutta forza con una pompa o un'immersione completa in acqua.

A prova di cella frigorifera e di temperature esterne sottozero

Entrambi i modelli di cuffie sopportano le condizioni più gelide e garantiscono un funzionamento affidabile in presenza di temperature sottozero, fino a -30° C.

Leggerezza incredibile per un comfort straordinario

Con un peso di 98 grammi (modello cablato HS2100) e 115 grammi (cuffie Bluetooth HS3100), i vostri lavoratori quasi non si accorgeranno di indossare queste cuffie leggerissime.

Tecnologia di eliminazione del rumore

Rimuove efficacemente il rumore di fondo per proteggere la produttività. Non occorre ripetere le informazioni, nemmeno negli ambienti più rumorosi.

Sostituzione delle batterie al volo – senza perdere la connessione Bluetooth

La batteria è sostituibile a caldo e l'utente può cambiarla senza necessità di ripetere l'accoppiamento con il computer mobile host, quale ad esempio il computer indossabile WT6000 di Zebra.

Indossabili in vari modi

Gli utenti possono scegliere come indossare le cuffie – sopra la testa oppure dietro il collo. Poiché l'asta può ruotare di 290°, un utente che indossa le cuffie sopra la testa può facilmente alternare tra orecchio destro e sinistro in qualsiasi momento. Quando si ruota l'asta, il volume delle cuffie viene automaticamente azzerato.

Accoppiamento con un tocco in una frazione di secondo

Il componente NFC integrato permette agli utenti di accoppiare le cuffie HS3100 con il computer mobile host mediante un semplice tocco; non è più necessario leggere codici a barre o configurare e cercare manualmente i dispositivi, con il rischio di connettersi a un altro dispositivo nelle vicinanze.

Microfono con asta orientabile e asportabile per ridurre i costi

Date a ogni lavoratore un paio di cuffie personali da integrare con padiglioni di loro scelta, e gestite un pool di microfoni con asta più ridotto, da riutilizzare tra un turno e l'altro. All'inizio del turno, i lavoratori possono semplicemente montare un microfono con asta sulla propria cuffia, accoppiarlo con un tocco e mettersi al lavoro nel giro di pochi secondi. Non è quindi necessario acquistare una cuffia con dotazione completa per ogni lavoratore ed è così possibile ridurre le spese capitali e il TCO totale.

Padiglioni e coperture protettive sostituibili dall'utente per livelli massimi di comfort e igiene

I vostri lavoratori possono personalizzare le loro cuffie con padiglioni auricolari in gommapiuma o in similpelle, imbottiture per archetto e per tempie, e sostituire facilmente questi accessori economici quando si consumano. Inoltre, ogni utente può montare la propria copertura protettiva sul microfono per garantire la massima igienicità.

15 ore di autonomia della batteria per i modelli Bluetooth

L'ampia capacità di carica garantisce un'autonomia che dura per interi turni di lavoro, proteggendo così la produttività dei dipendenti, che non sono costretti a sprecare tempo per procurarsi una batteria sostitutiva.

Facile da pulire

I componenti in plastica sono studiati per resistere a vigorose operazioni di pulizia, necessarie per prevenire la diffusione dei germi che si possono depositare sui microfoni con asta utilizzati da più dipendenti.

DATE AI VOSTRI LAVORATORI UN'ESPERIENZA VOCALE DI LIVELLO SUPERIORE NEGLI AMBIENTI INDUSTRIALI PIÙ IMPEGNATIVI, CON LE CUFFIE HS3100/HS2100.

Per ulteriori informazioni sulle cuffie rinforzate HS3100/HS2100, visitate www.zebra.com/hsheadsets oppure consultate la nostra rubrica di contatti globale all'indirizzo www.zebra.com/contact

Specifiche HS3100/HS2100

CARATTERISTICHE FISICHE	
Peso	Modello cablato HS2100: 98 g (senza cavo audio) Modello Bluetooth HS3100: 115 g (con batteria)
Stili	<ul style="list-style-type: none">Fascia sopra la testaFascia dietro il collo
Componenti sostituibili dall'utente	HS2100: fascia, padiglione, protezione antivento per microfono, imbottitura per fascia, imbottitura per tempie HS3100: fascia, batteria, padiglione, protezione antivento per microfono, imbottitura per fascia, imbottitura per tempie
Alimentazione	Solo per HS3100: batteria agli ioni di litio da 220 mAh, 3,7 V con 15 ore di uso vocale continuo con una singola carica (per una batteria con ≤ 100 cicli di caricamento/scaricamento)
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	
Applicazioni a comando vocale	Compatibilità con tutti i dispositivi Zebra che eseguono moduli di riconoscimento vocale e di conversione da testo a voce per le applicazioni a guida vocale
Audio	Microfono sigillato ad alte prestazioni dotato di funzione di eliminazione del rumore con immunità al rumore maggiore di 10 dB per ambienti ad alta rumorosità
Risposta di frequenza in invio	Da 50 Hz a 8 kHz
Sensibilità del microfono	-53 dB @ 1 kHz, 1 Pa
Risposta di frequenza in ricezione	Da 300 Hz a 6 kHz
Sensibilità del microfono	89 dB SPL con 1,0 Vrms @ 1 kHz
Bluetooth	Solo per HS3100: Bluetooth classe II, vers. 3.0; Bluetooth Hands-free Profile (HFP 1.6), A2DP e HSP 1.2
NFC	Solo per HS3100: tag NFC utilizzato per Tap-to-Pair
AMBIENTE DI UTILIZZO	
Compatibilità con i computer mobili Zebra	Per un elenco aggiornato dei computer mobili compatibili, visitate www.zebra.com/headsets .

AMBIENTE DI UTILIZZO (CONTINUA)	
Interfacce utente	HS2100: due prese per connettori audio da 3,5 mm HS3100: LED: LED bicolore per stato cuffie Pulsanti: tre pulsanti funzione
Temperatura di esercizio	da -30 °C a +50 °C
Temperatura di stoccaggio	HS2100: da -40 °C a +70 °C HS3100: da -40 °C a +60 °C con batteria da -40 °C a +70 °C senza batteria
Classe di protezione	IEC 60529: IP67
Umidità	Dal 5% all'95% in assenza di condensa
Resistenza alle cadute	Cadute da 1,8 m su cemento (36 cadute, nel campo di temperatura di esercizio)
Resistenza al rotolamento	1.000 impatti da 0,5 m (a temperatura ambiente)
Vibrazioni	Sine 5-2000 Hz, picco 4 g, 1 ora per asse; random 20-2000 Hz, 6 g RMS o 0,04 g2/Hz, 1 ora per asse
Scarica elettrostatica (ESD)	± 20 kV scarica in aria; ± 10 kV scarica a contatto; ± 10 kV c.c. scarica indiretta

COMPATIBILITÀ SOFTWARE

TekSpeech Pro 4, Android EMDK

SERVIZI DI ASSISTENZA CONSIGLIATI

Zebra OneCare

GARANZIA

HS2100: in base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, l'unità HS2100 è garantita contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 1 (un) anno dalla data di spedizione. Per consultare la garanzia completa, visitate: <http://www.zebra.com/warranty>

HS3100: in base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, l'unità HS3100 è garantita contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 1 (un) anno dalla data di spedizione. Per consultare la garanzia completa, visitate: <http://www.zebra.com/warranty>

Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.

Ideale per le seguenti applicazioni:

Settori

- Stoccaggio
- Distribuzione
- Trasporti e logistica
- Produzione

Ambienti

- Celle frigorifere
- Piazze esterne
- Aeroporti
- Porti marittimi
- Scali ferroviari



Sede centrale e Nord America
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Sede Asia-Pacifico
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Sede EMEA
zebra.com/locations
mseurope@zebra.com

Sede America Latina
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com